



Министерство регионального развития Российской Федерации
Федеральное агентство по управлению государственным имуществом
Открытое акционерное общество "Научно-исследовательский центр "Строительство"
(ОАО "НИЦ "Строительство")
«Центральный научно-исследовательский институт строительных конструкций имени В.А. Кучеренко»

АКТ № _____
по результатам лабораторных испытаний анкерных креплений

дата: 9 июня 2012 г.

1. Общая характеристика материала испытаний (ячеистый бетон автоклавного твердения производства ОАО «Железобетон» ТМ СилаБит)

Класс бетона по прочности В3.5 при марке по плотности D600

2. Визуальная оценка испытываемого несущего основания – удовлетворительная. Отличий по цвету и фактуре внешнего слоя монолитного бетона не выявлено.

3. Характеристики анкеров:

3.1. Анкер марки S-UF 10×100:

рабочий орган – шуруп Ø 7мм и длиной 105мм с оцинкованным покрытием;
обойма в виде пластикового дюбеля Ø 10мм и длиной 100мм.

По результатам натурных испытаний допускаемая нагрузка на анкер SUF 10x100 составляет: $N_d = 1.9$ кН/анкер

3.2. Анкер марки S-UF 10×115:

рабочий орган – шуруп Ø 7мм и длиной 120мм с оцинкованным покрытием;
обойма в виде пластикового дюбеля Ø 10мм и длиной 115мм.

По результатам натурных испытаний допускаемая нагрузка на анкер SUF 10x115 составляет: $N_d = 2.0$ кН/анкер

3.3. Анкер марки ГН - 380Р:

рабочий орган – анкерная шпилька Ø10мм и длиной 200мм с оцинкованным покрытием;
ГН - 380Р смола на основе полиэстера, без стирола.

По результатам натурных испытаний допускаемая нагрузка на анкер ГН - 380Р составляет: $N_d = 3.0$ кН/анкер

4. Характеристика (марка) сверлильного инструмента: Перфоратор BOSCH GBH 36 V-LI Compact Professional Диаметр сверла: 10 мм.

5. Характеристика (марка) выдергивающего устройства: домкрат гидравлический Hydrojaws 2000 Master Tester Kit – 25KN (до 2500 кг).

6. Способ засверливания: с / без перфоратора (нужное подчеркнуть).

7. Температура воздуха: +20 С

8. Результаты испытаний

№ испытания	N _B , [кН]			Материал стены	Примечания
	3.1	3.2	3.3		
1	5.4	5.3	7.5	Ячеистый бетон автоклавного твердения производства ОАО «Железобетон» ТМ СилаБит	
2	5.3	5.6	7.3		
3	5.5	5.5	7.4		
4	5.0	5.4	7.5		
5	5.3	5.5	7.3		
6	5.4	5.6	7.5		
7	5.0	5.5	7.5		
8	5.3	5.4	7.3		
9	5.5	5.5	7.4		

Расчет допускаемой нагрузки был проведен в соответствии с требованиями методики, принятой в СТО 44416204-2010.

Испытания проводили:
Зав. лабораторией ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко
Кандидат технических наук

Грановский А.В.

Инженер Доттуев А.И.

Испытания наблюдал:

Инженер по научно-технической информации ОАО «Железобетон»
Кандидат технических наук

Шеболдасов А.А.

